

MM

MaschinenMarkt

SONDERAUSGABE

So geht Industrie

125. Jahrgang | 2. Dezember 2019 | www.maschinenmarkt.de

Produkte des Jahres 2019

Zerspanungstechnik · Umformtechnik · Kunststofftechnik
Additive Fertigung · Trenntechnik · Verbindungstechnik · Messtechnik
Oberflächentechnik · Montage, Handhabung und Robotik
Automatisierung · Antriebstechnik · Arbeitsschutz
Materialfluss · C-Technik

TOP 15 PRODUKTE

Zerspantungstechnik

1	Sauter Feinmechanik GmbH	Angetriebene Drehwerkzeuge schneller wechseln
2	Kempf GmbH	Diffizilen Entgrataufgaben gewachsen
3	Swiss Tools Systems AG	Schneidplatten in Sekunden wechseln
4	Sandvik Tooling Deutschland GmbH	Tangentialfräser zerspant Aluminiumgussteile zuverlässig
5	Felsomat GmbH & Co. KG	Fräsmaschine mit integrierter Anfaseinheit für E-Getriebe-Wellen
6	Joke Technology GmbH	Ultraschallsystem für Werkstücke mit komplexer Geometrie
7	J. G. Weisser Söhne GmbH & Co. KG	Drehmaschine direkt an der Wand aufstellen
8	LMT Fette Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG	Planfräser verleihen neue Kräfte
9	Röhm GmbH	Zentrischspanner forcieren Automatisierung
10	Yamazaki Mazak Deutschland GmbH	Konturbearbeitung in fünf Achsen
11	Hufschmied Zerspantungssysteme GmbH	Keramische Composites fräsen
12	IBT Ingenieurbüro Thiermann GmbH	Flexibles Werkstückspannsystem für die 5-Seitenbearbeitung
13	Mapal Dr. Kress KG Präzisionswerkzeuge	Reihe dreischneidiger Bohrer bekommt vier Neuzugänge
14	Arno Werkzeuge Karl-Heinz Arnold GmbH	Linearschlitten für Star-CNC-Langdrehmaschinen
15	Chiron Werke GmbH & Co. KG	CNC-Fünffachser für Werkzeug- und Formenbauer

Angetriebene Drehwerkzeuge schneller wechseln

Zerspantung – vs. Das modular aufgebaute Schnellwechselsystem von Sauter Feinmechanik ist eine hochpräzise Schnittstelle zwischen Drehmaschine und angetriebenem Werkzeug, das die Fertigungsperformance deutlich erhöhen soll. Im Vergleich zu üblichen Schnellwechslern lassen sich mit dem Sauter-Solidpro rund 50 % an Wechselzeit einsparen. Aufgrund des modularen Systemaufbaus kann der Bediener die Werkzeuge dabei bequem außerhalb der Werkzeug-



maschine in die Adapter einspannen und definiert einmessen. Das Spannen und Lösen des Adapters könne mit einer Hand durchgeführt werden, indem nur eine Schraube gelöst respektive angezogen wird.

Diffizilen Entgrataufgaben gewachsen



Zerspantung – vs. Kempf hat ein ganzheitliches Entgratsystem von Xebec im Produktportfolio für die immer diffiziler werdenden Entgrataufgaben. Der Xebec Back-Burr Cutter ist eine innovative Bohrungsentgratlösung, die eine Synergie aus Kugelfräser und NC-Datensatz bil-

det. Durch die individuelle Erstellung des Datensatzes fährt der Fräser hochpräzise die Kontur des zu entgratenden Bauteils ab und entfernt somit sicher und rückstandslos entstandene Grate – auch auf der Rückseite von Bohrungen, heißt es. Dabei ist es prinzipiell unerheblich, welche Konturform entgratet werden soll. Durch die Koordinatenpunkte des NC-Datensatzes wird für jeden Einsatzzweck ein „maßgeschneiderter“ Pfad programmiert und der Einsatz des Werkzeuges optimiert. Kempf vertreibt den Back-Burr Cutter deutschlandweit.

Schneidplatten in Sekunden wechseln

Werkzeugwechsel – vs. Für den Werkzeugwechsel beim Langdrehen bietet die Swiss Tools Systems AG ein neues, modulares Schnellwechselsystem. Mit Swiss-Micro müsse der Werkzeughalter mit der Schneidplatte abgezogen und ein außerhalb voreingestellter und eingemessener neuer wieder in den verbleibenden Schaft gesteckt werden. Der Nullpunkt bleibt somit erhalten. Das System sei sehr präzise und für eine Hochdruck-Innenkühlung vorbereitet, heißt es. Das Schnellwechselsystem ist auch für die Innenbearbeitung verfügbar.



Die Konzeption der Schnittstelle verspricht eine exakte, plan anliegende, passgenaue Positionierung des Wechselkopfes mit einer Genauigkeit im einstelligen μ -Bereich. Die Grundhalter haben einen integrierten Kühlmittelanschluss für Hochdruckkühlung.