

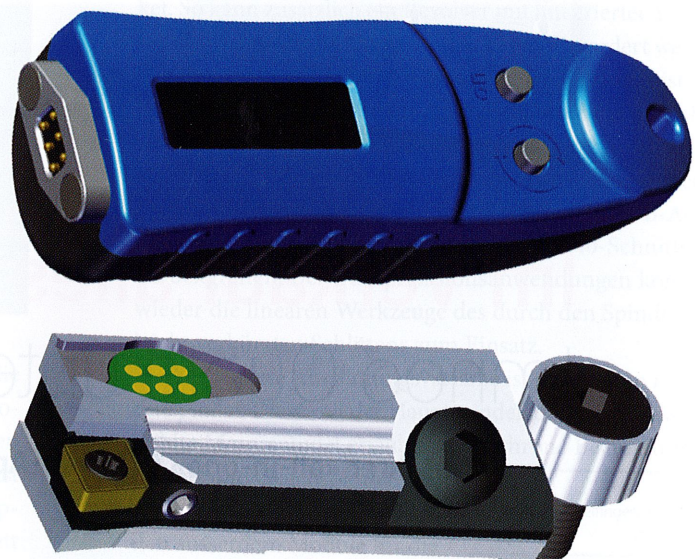
# Einfache Verstellung, bequeme Kontrolle

Der digitale Klemmhalter der Swiss Tools Systems AG lässt sich direkt auf der Maschine einstellen und bequem von aussen überprüfen. Masskorrekturen bei Feinbohroperationen können dadurch ohne lästiges Hin und Her zwischen Maschine und Voreinstellgerät vorgenommen werden.

Die Swiss Tools Systems AG hat einen Kurz-klemmhalter entwickelt, der sich direkt auf der Maschine einstellen lässt. Die Verstellung wird inkremental mithilfe eines direkten Wegmesssystems gemessen. «Das heisst, es gibt kein Umkehrspiel», versichert Peter Heinemann, Geschäftsleiter Werkzeuge der Swiss Tool Systems AG. Für die einfache Handhabung sorgt eine gut ablesbare, andockbare externe Einstellanzeige. «Die Laufwege zwischen Maschine und Voreinstellraum können die Anwender unseres neuen digital einstellbaren Kurz-klemmhalters einsparen», ist sich Peter Heinemann sicher.

Verantwortlich für die fehlerfreie Eingabe ist das externe Display, das für den Einstellvorgang ange-dockt wird. Darin ist die Auswerteelektronik samt Batterie untergebracht. Es lässt sich durch Magnetkraft an die Schnittstelle des neuen Kurz-klemmhalters andocken und zeigt die Werte der Verstellung mit einer Genauigkeit von 0,001 mm an.

Das externe Display ist einfach zu bedienen und für mehrere Kurz-klemmhalter anwendbar. Die Anzeige kehrt sich um, ähnlich wie bei Tablet und Smartphone, und kann immer richtigstehend abgelesen werden. Es lässt



Der Kurz-klemmhalter lässt sich direkt auf der Maschine einstellen und bequem von aussen über das digitale Display kontrollieren. (Bild: Swiss Tools)

sich zudem zwischen «mm» und «inch» umschalten. Laut Peter Heinemann gibt es noch einen gravierenden Vorteil: «Gerade bei Feinbohroperationen ist der Nonius oftmals nur noch schwer ablesbar. Hier bringt unser digital einstellbarer Feinbohr-Kurz-klemmhalter echte Erleichterung durch sicheres und fehlerfreies Erkennen der eingestellten und veränderten Werte.»

Die Plattenposition des Kurz-klemmhalters lässt sich radial mindestens um 0,4 mm verstellen. Die axiale Längenverstellung ist bis 1,5 mm über das Keilelement möglich. Eingesetzt werden kann er bis 10 000 min<sup>-1</sup>. Eine Innenkühlung leitet den Kühlschmierstoff direkt bis auf die Werkzeugschneide.

## Swiss Tool

Das 1971 gegründete Unternehmen stellt mit knapp 50 Mitarbeitern hochpräzise Werkzeugsysteme für das Drehen (HSK-T, PSC und KM), Fräsen sowie Feinbohren her. Bekannt sind die Produkte unter den Namen Swiss Flex, Swiss PSC, Swiss KM XMZ, Swiss Bore, Swiss Varia, Swiss MBM und Swiss CAD. Darüber hinaus ist man als OEM für bedeutende Anbieter aktiv.